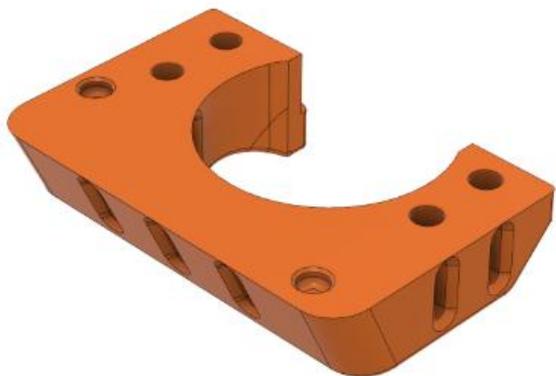




## 六、安装工具头

组装前，请先打印好以下部件。



- 工具头皮带固定块×1

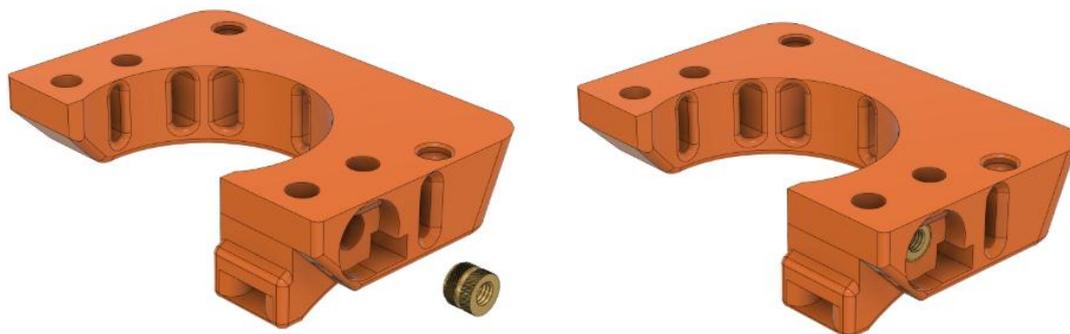
### 打印件的准备工作

此步骤需要用到的部件：

M3x4x5 土字型斜纹滚花螺母×1

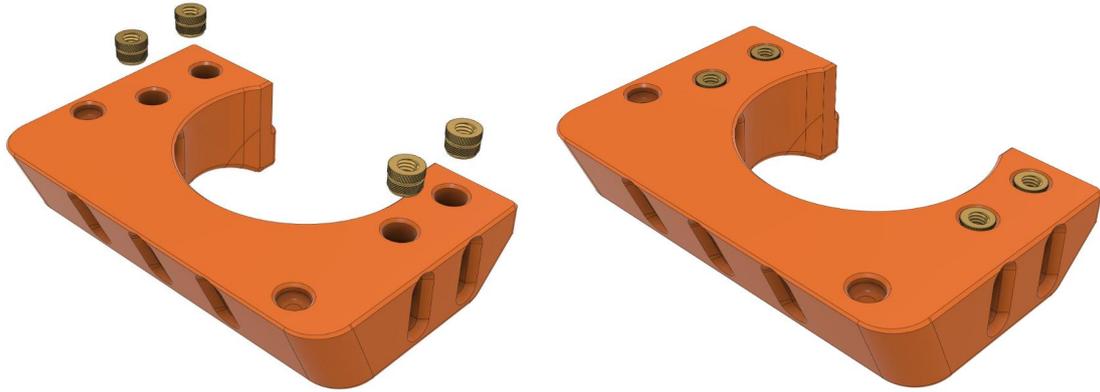
M2.5x3x4 土字型斜纹滚花螺母×4

- 将一个 M3x4x5 滚花螺母嵌入到打印件的孔中。





- 将 M2.5x3x4 滚花螺母嵌入到工具头皮带固定块中。



## 安装步骤

对于所有 M2.5 螺丝，请使用套件配备的螺丝刀。

## 打印头底板的准备工作

此步骤需要用到的部件：

打印头底板[CNC]×1

M2.5x6 沉头螺丝×4

- 将打印头底板盖在打印件上，并用 M2.5x6 沉头螺丝固定。





## 安装风扇

此步骤需要用到的部件：

M2.5x14 平头螺丝×4

2510 HEF 风扇×1

预先组装好的热端×1

- 该套件中包含的热端是预先组装好的。请仔细检查喷嘴是否已完全拧紧，以避免在打印过程中出现耗材泄漏的现象。

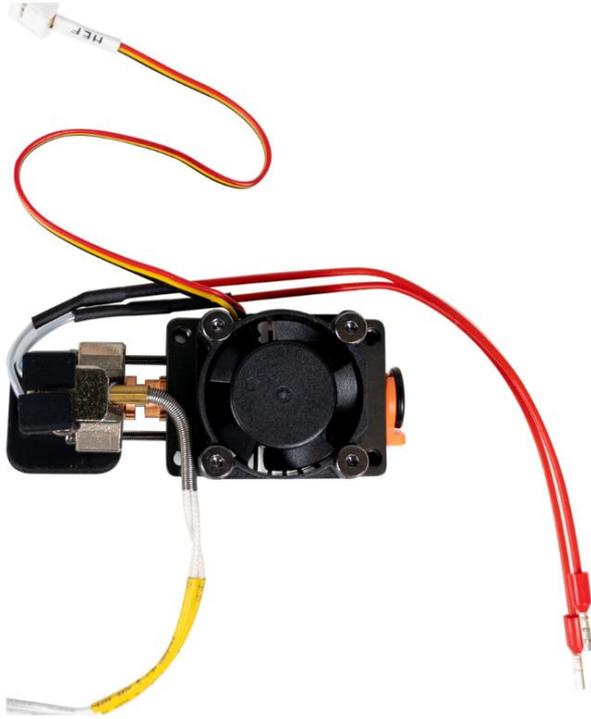


- 将风扇放置在散热器上，并对齐孔洞。用 M2.5×14 盘头螺丝固定。





- 风扇电缆的走向应如图所示。



## 安装打印头底板

此步骤需要用到的部件：

M2.5x6 盘头螺丝×4

- 将轴将打印头底板的孔洞与散热器的孔洞对齐，然后用 M2.5×6 盘头螺丝固定。





- 风扇电缆的走向应如图所示。



## 组装完成

- 至此，工具头的组装工作已经完成。



提示：我们稍后将继续进行其他步骤。