

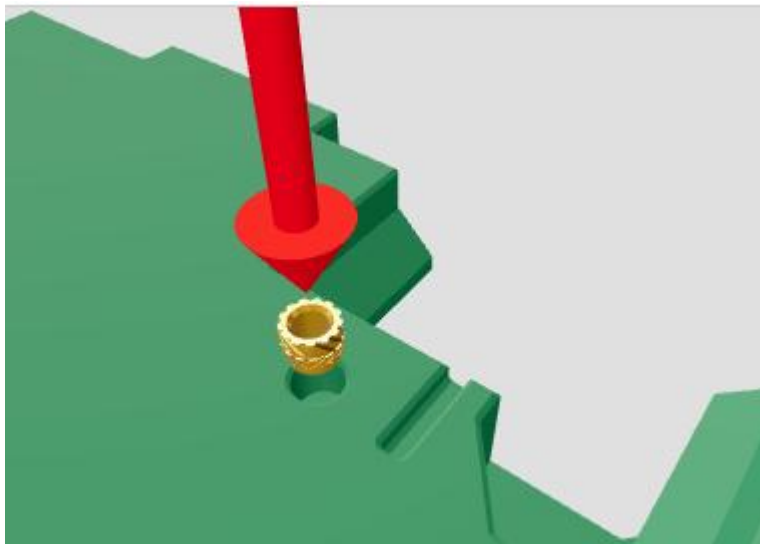
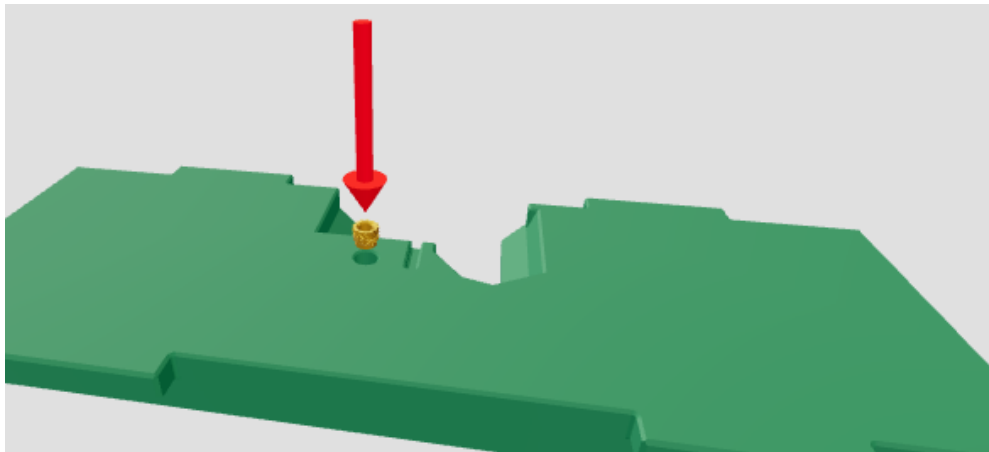
1. 土字型斜纹滚花螺母

如图所示，将滚花螺母嵌入到以下位置。

注意： 确保选择适合的温度。小心烫伤！

所需零件：

- rear_skirt_center_hub.stl
- M3 滚花螺母 x1

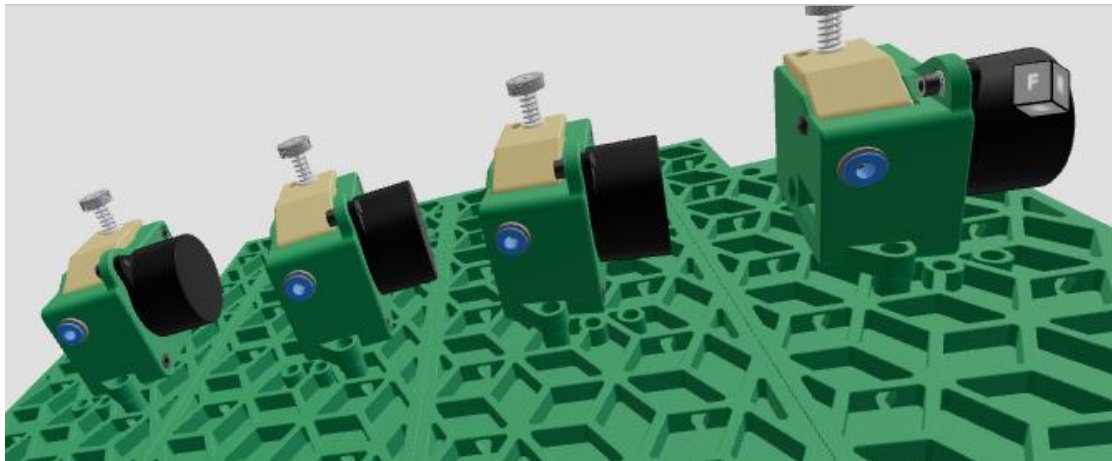
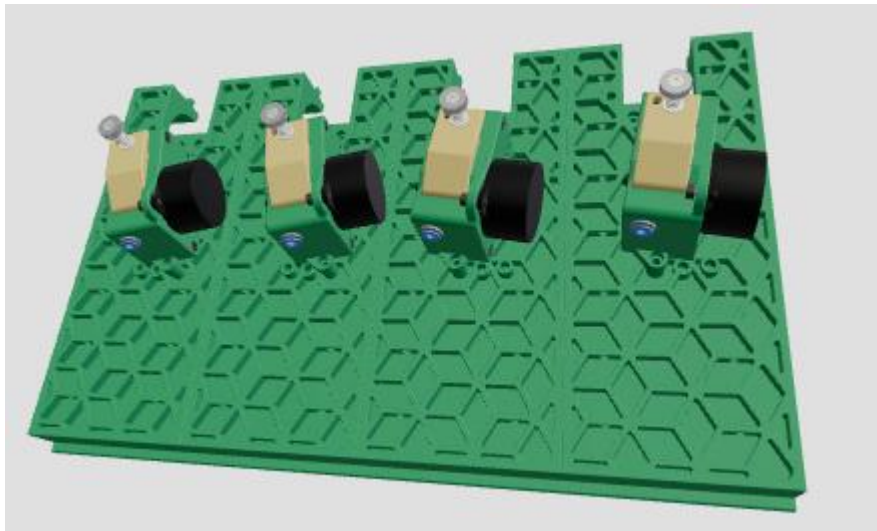


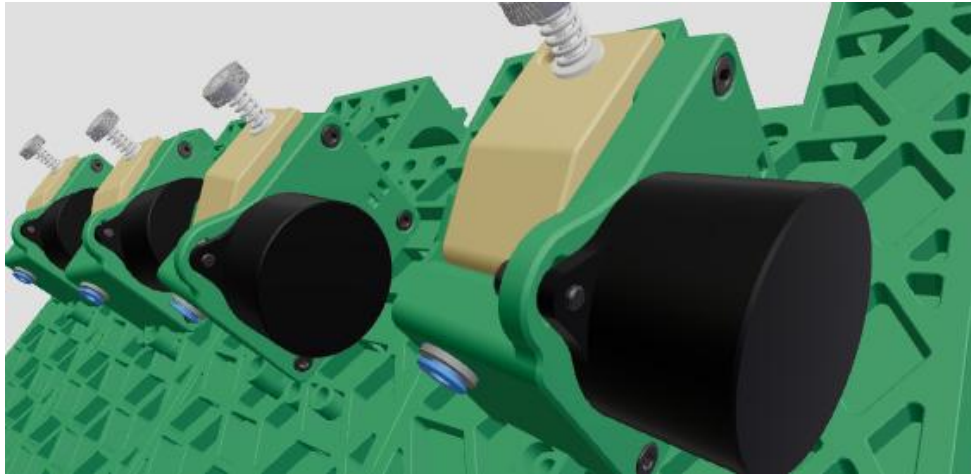
2. 前言

请注意，挤出机组件可以安装在托盘底部的多个方向上。

如果您使用的是无硬件托盘，您将有足够的滚花螺母来安装每个托盘四个安装孔。

为了简化操作，本手册将介绍如何将挤出机平行于托盘进行安装。





3. 更多的滚花螺母

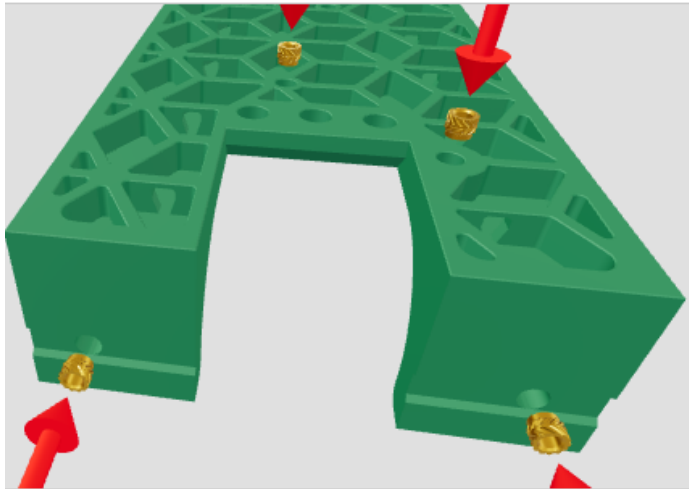
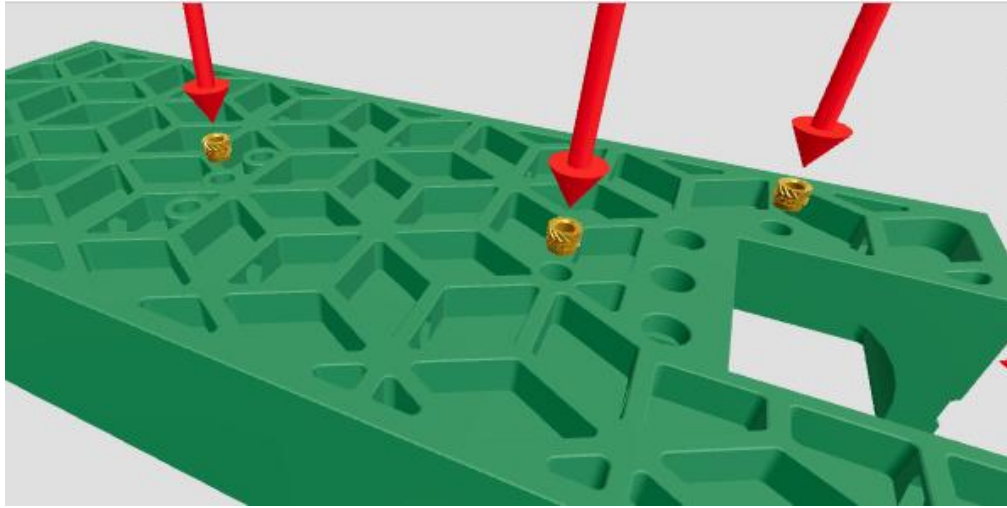
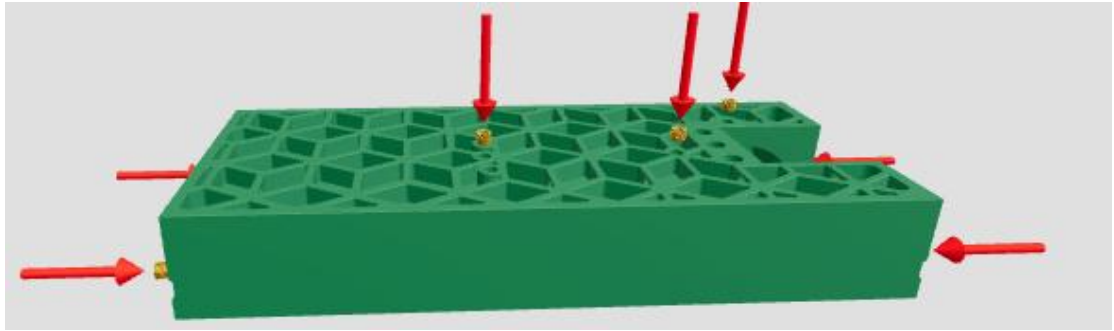
如图所示，将滚花螺母嵌入到以下位置。

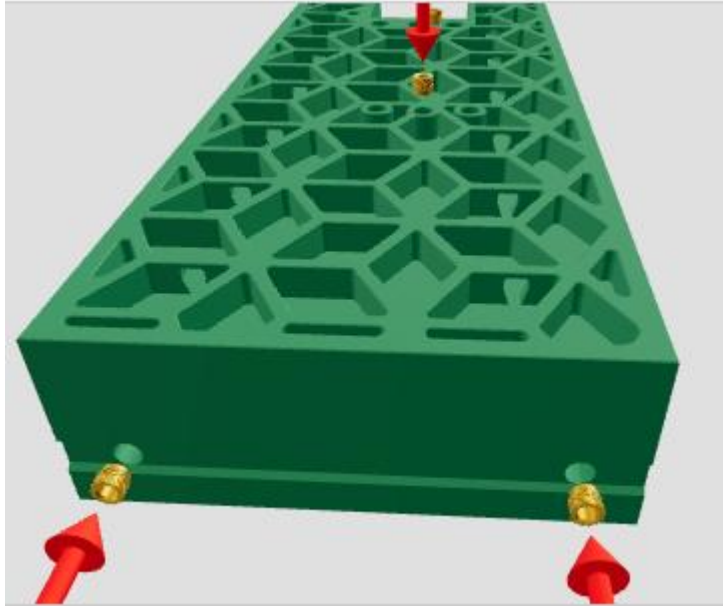
注意：这是本节中最后一个需要嵌入滚花螺母的步骤。完成后请确保关闭您的烙铁头，并将其放置在安全的地方。

如果您使用的是无硬件托盘，请在安装完托盘底部的滚花螺母后跳转到第 5 步。

所需零件：

- 您选择的 4 个托盘
- M3 滚花螺母 x28（但如果您使用的是无硬件托盘，则只需要 12 颗滚花螺母）



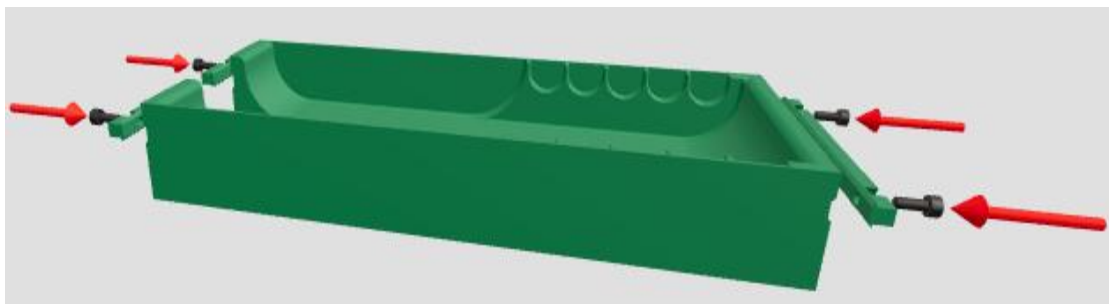


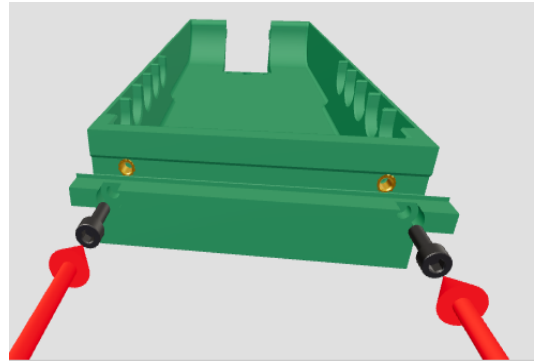
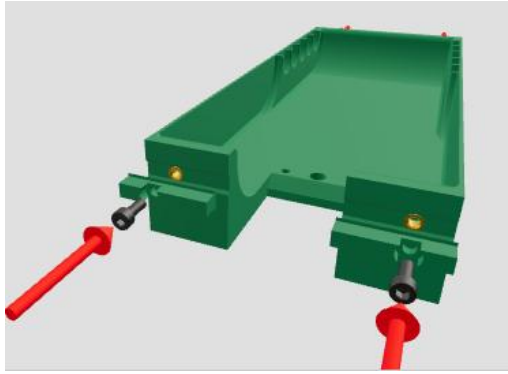
4. 安装“横杆”

使用 M3x8 杯头螺丝将“横杆”安装到托盘上，如图所示。

所需零件：

- bar_long.stl x4
- bar_short.stl x8
- M3x8 杯头螺丝 x16





5. 安装 D2HW 开关

插入 MR63ZZ 轴承，然后如图所示安装 D2HW 微动开关，并用 M3x10 杯头螺丝固定。

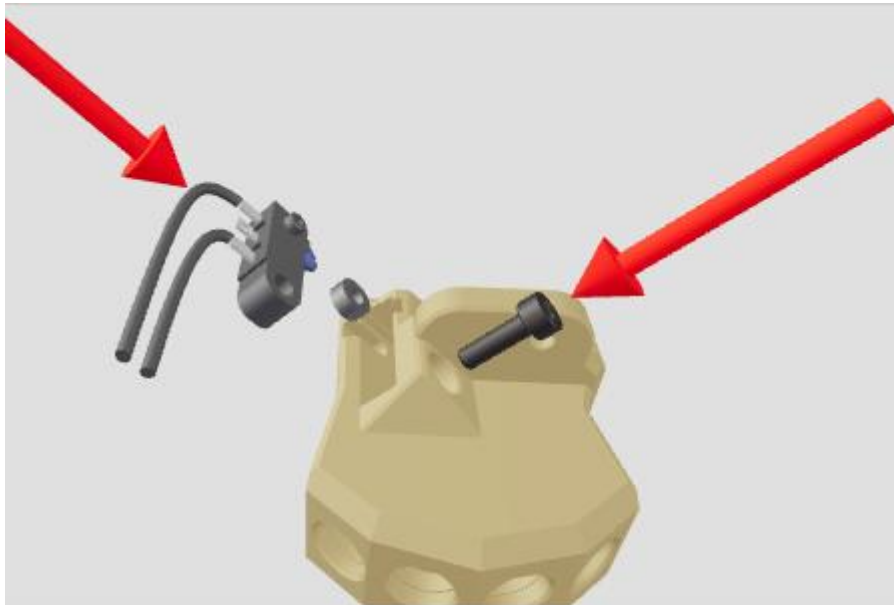
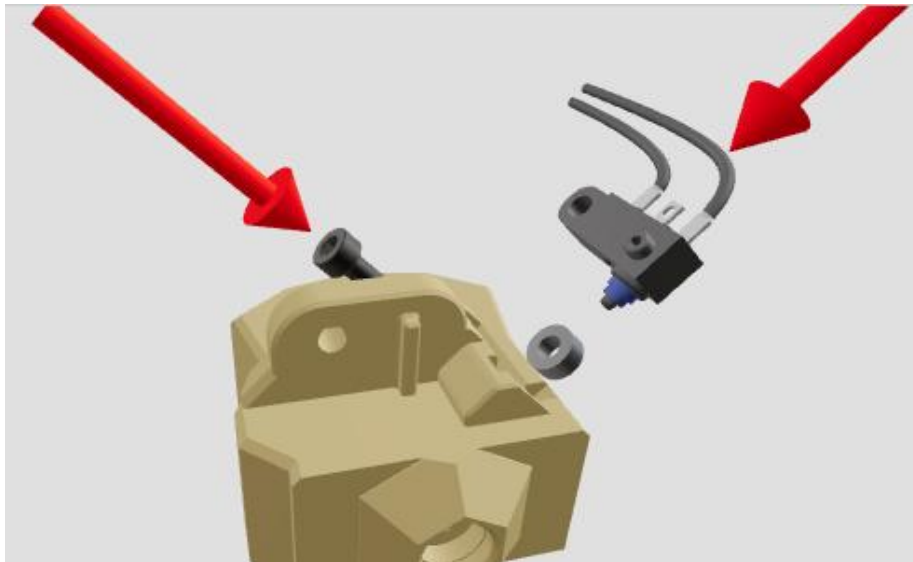
注意不要拧得过紧，因为螺丝是拧在塑料件上的。

安装前确保开关已接线。详情请参照接线指南，确定应使用的线长。

注意：现在是确保耗材通道畅通无阻的绝佳时机。如果遇到问题区域，您可以手动使用 2mm 的钻头进行清理。

所需零件：

- [a]_hub_D2HW.stl
- D2HW C201H 微动开关 x1
- MR63ZZ 轴承 x1
- M3x10 杯头螺丝 x1



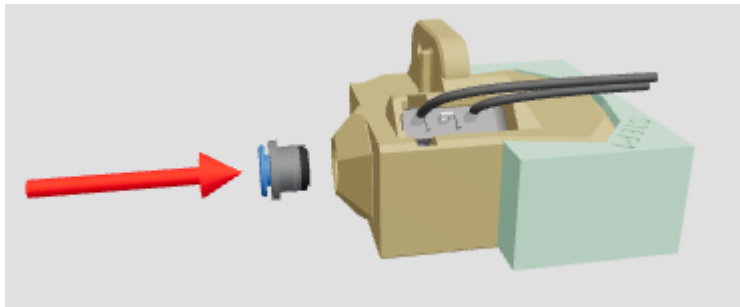
6. ECAS04 接头

如图所示，插入 1 个 ECAS04 接头。

注意：安装 ECAS04 接头时必须紧密！将其压在桌面上有助于固定它们，也可以使用锤子轻轻敲击。

所需零件：

- hub_tool_step1.stl
- 已除去橡胶密封圈的 ECAS04 鲍登卡接头 X1



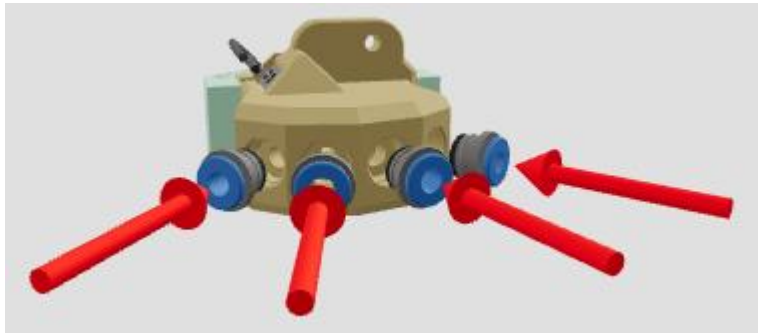
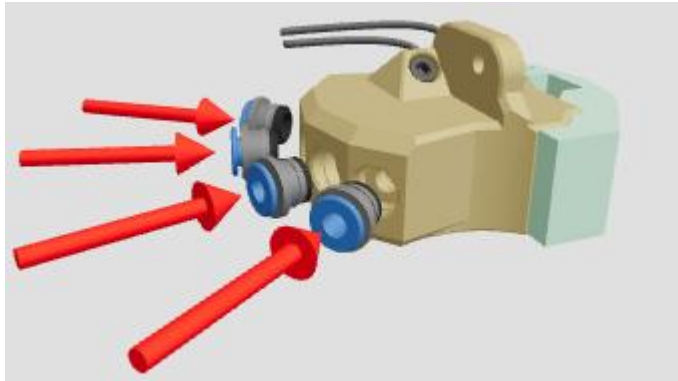
7. ECAS04 接头

如图所示，插入 4 个 ECAS04 接头。

注意：安装 ECAS04 接头时必须紧密！将其压在桌面上有助于固定它们，也可以使用锤子轻轻敲击。

所需零件：

- hub_tool_step2.stl
- 已除去橡胶密封圈的 ECAS04 鲍登卡接头 X4

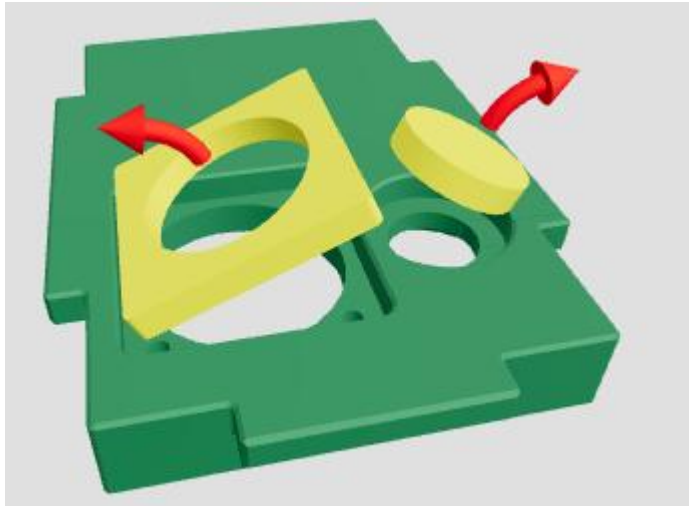


8. 移除支撑

如图所示，移除支撑并将其妥善处理。

所需零件：

- right_rear_skirt.stl



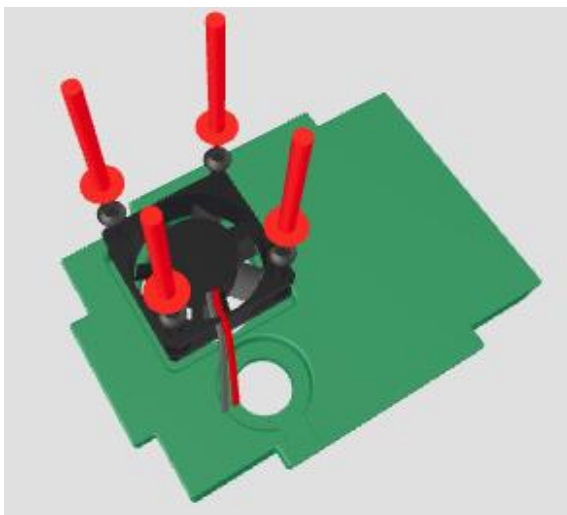
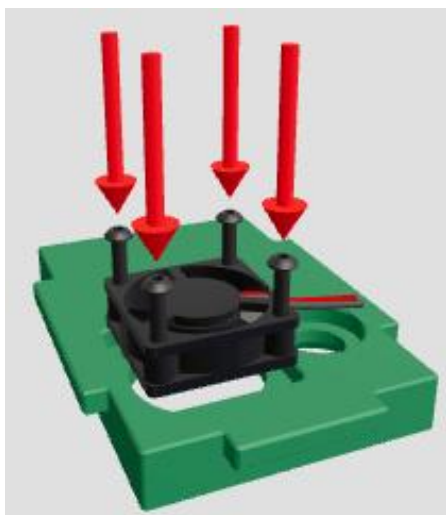
9. 安装风扇

安装风扇时，确保风扇的气流方向朝向 BoxTurtle 内部。并用 4 个 M3x16 盘头螺丝固定。

螺丝是直接拧在塑料件上的，所以不要拧得太紧。

所需零件：

- 3010 5V 风扇 x1
- M3x16 盘头螺丝 x4

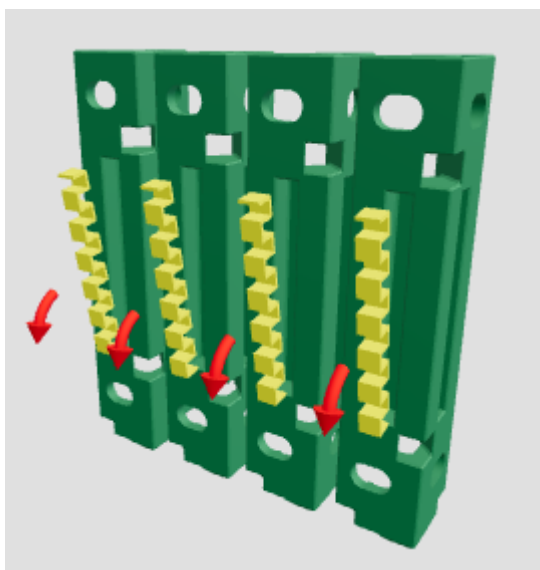


10. 移除支撑

如图所示，移除内置支撑，您可以使用一把小型平头插入支撑后方并轻轻撬起。

所需零件：

- corner_printed.stl x4



11. 安装后部型材

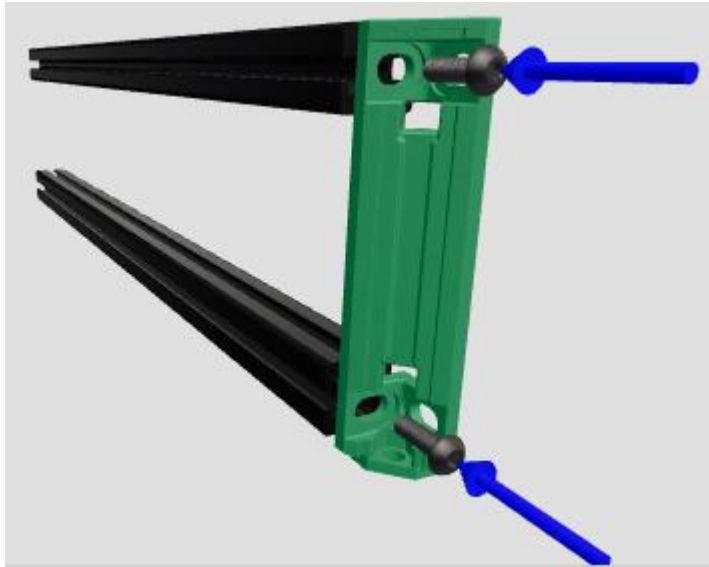
如图所示，将两颗 M5x16 盘头螺丝穿过打印件，拧入 360 mm 型材中。

记住：正如简介部分所提到的，蓝色箭头表示您现在不需要完全拧紧这些螺丝。

所需零件：

- corner_printed.stl
- M5x16 盘头螺丝 x2
- 360mm 2020 型材 x2





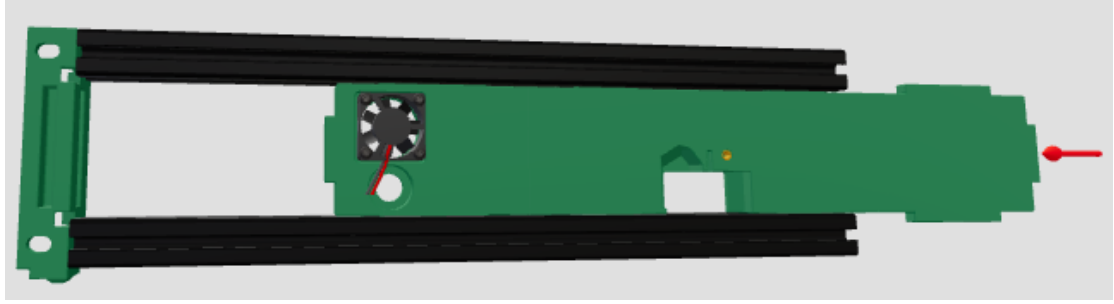
12. 安装后部型材

将背板裙边插入型材时，请注意方向，如图所示。

所需零件：

- coright_rear_skirt.stl
- rear_skirt_center_hub.stl
- left_rear_skirt.stl





13. 安装后部型材

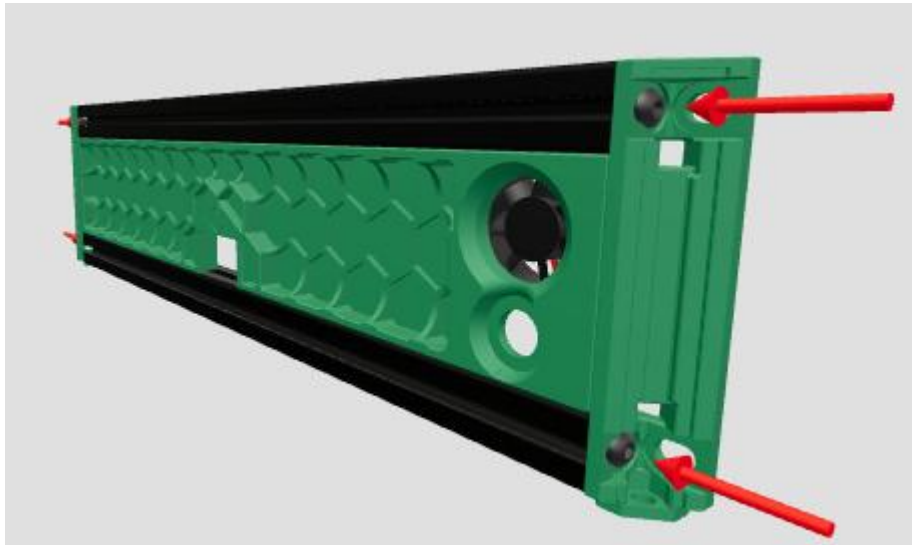
如图所示，将两颗 M5x16 盘头螺丝穿过打印件，拧入 360 mm 型材中。

如图所示，您现在可以完全拧紧四颗螺丝。

所需零件：

- corner_printed.stl
- M5x16 盘头螺丝 x4



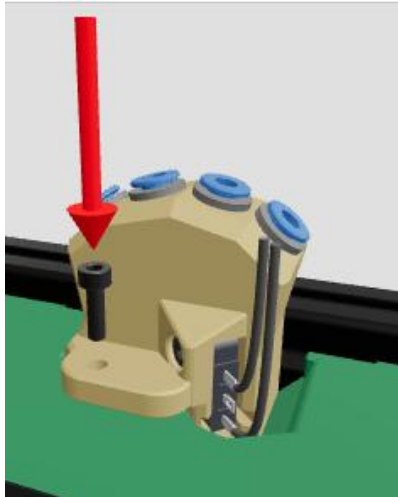
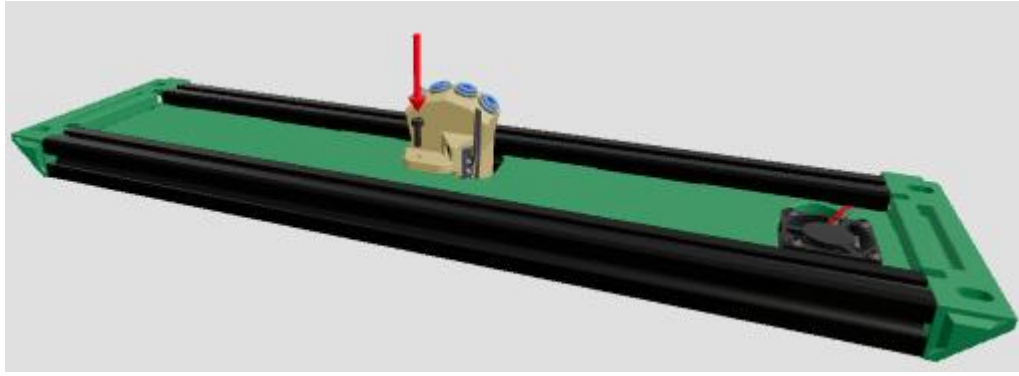


14. 安装后部型材

如图所示,将已组装好的 hub 插件插入裙边并用 M3x10 杯头螺丝固定。

所需零件:

- [a]_hub_(type).stl
- M3x10 杯头螺丝 x1



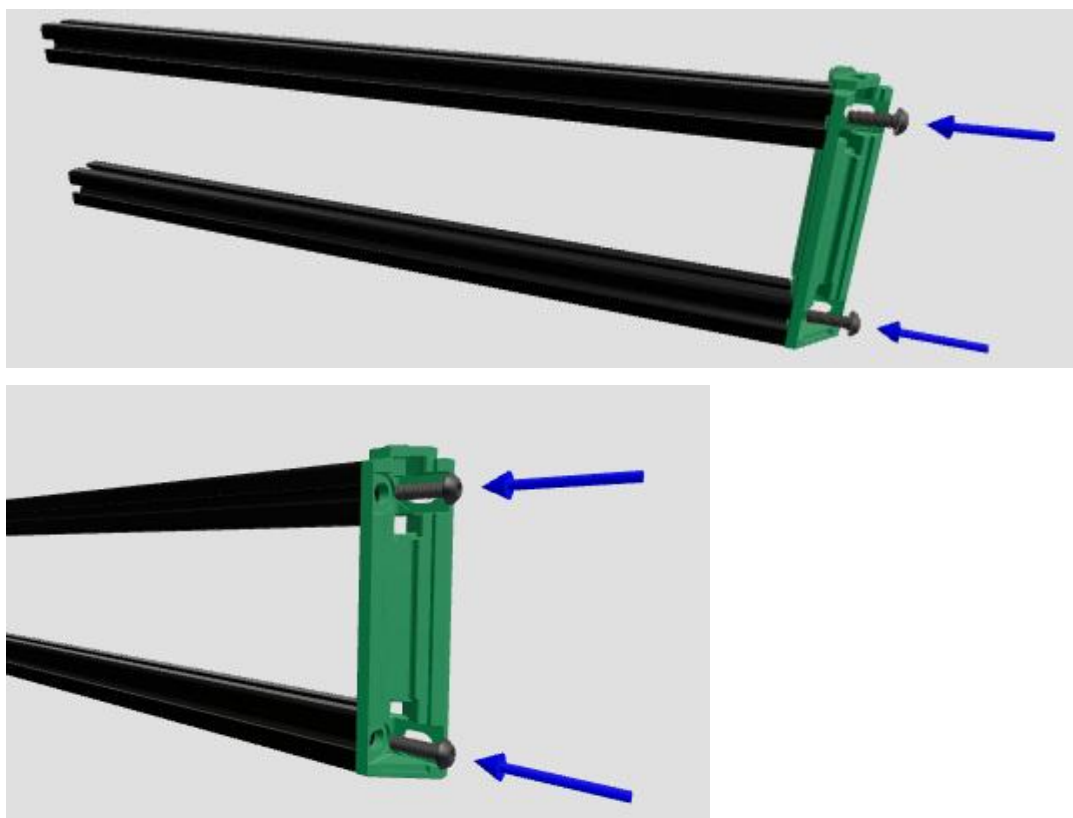
15. 安装前部型材

如图所示，将两颗 M5x16 盘头螺丝穿过打印件，拧入 360 mm 型材中。

记住：正如简介部分所提到的，蓝色箭头表示您现在不需要完全拧紧这些螺丝。

所需零件：

- corner_printed.stl x4
- M5x16 盘头螺丝 x2
- 360mm 2020 型材 x2



16. 安装前部型材

将背板裙边插入型材时，请注意方向，如图所示。

所需零件：

- front_skirt.stl x2





17. 安装前部型材

如图所示，将两颗 M5x16 盘头螺丝穿过打印件，拧入 360 mm 型材中。

如图所示，您现在可以完全拧紧四颗螺丝。

所需零件：

- corner_printed.stl
- M5x16 盘头螺丝 x4



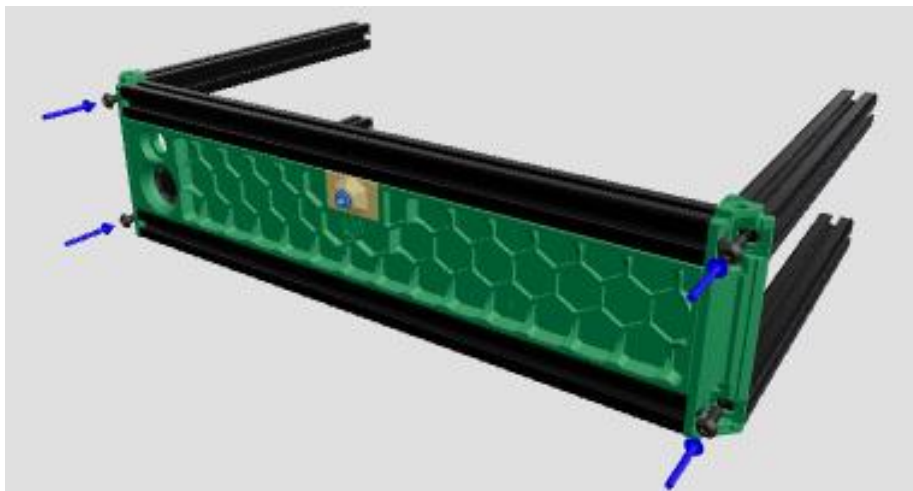


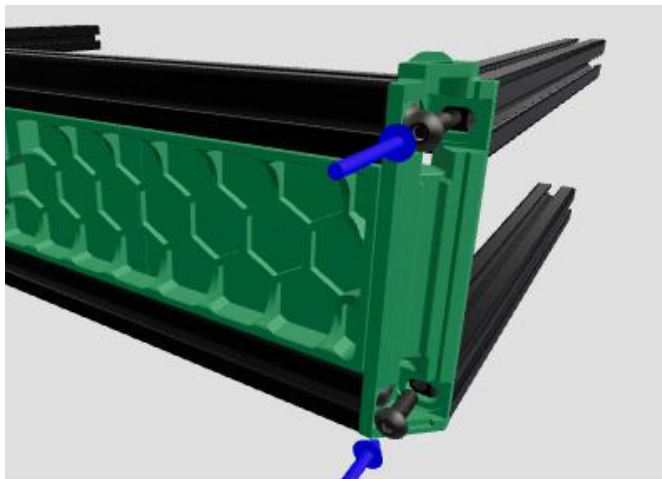
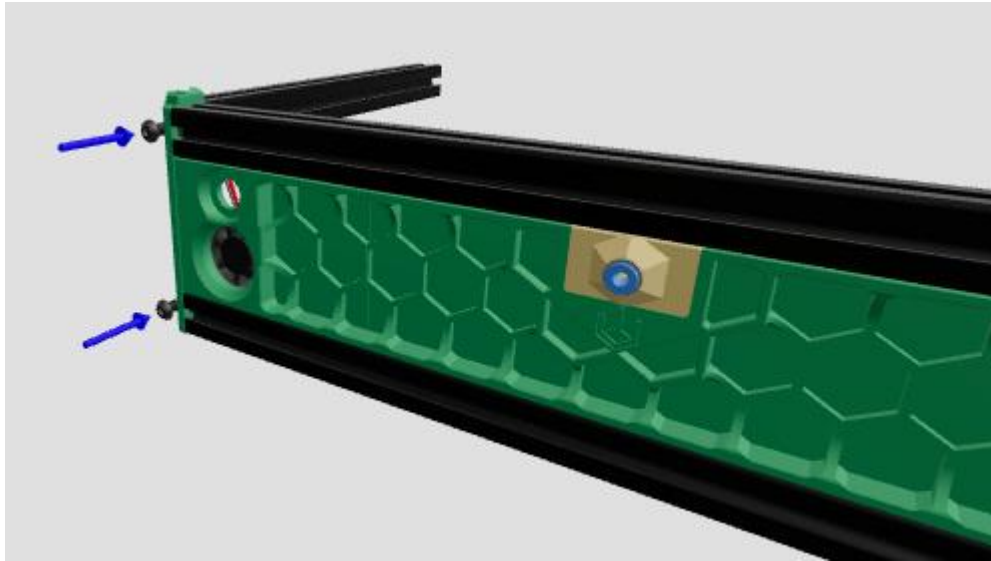
18. 安装侧边型材

如图所示，将四颗 M5x16 盘头螺丝穿过打印件，拧入 220 mm 型材中。

所需零件：

- 220mm 2020 型材 x4
- M5x16 盘头螺丝 x4



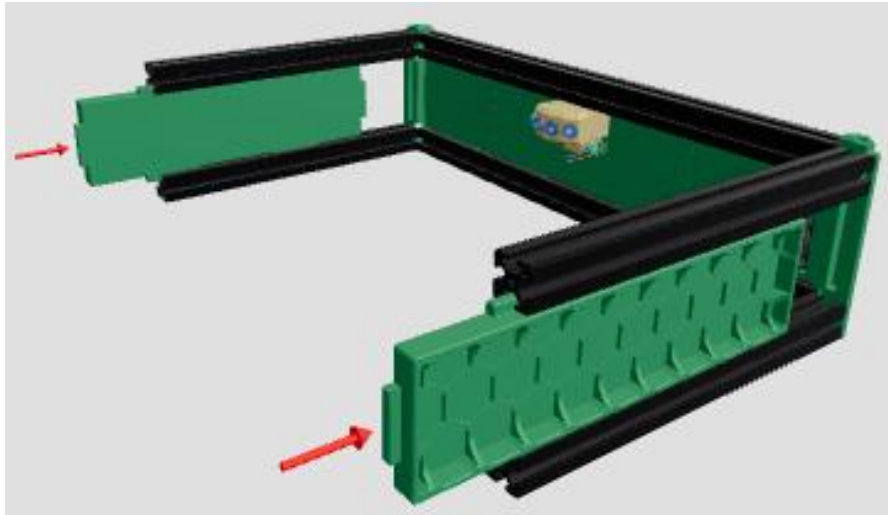


19. 安装侧边型材

如图所示，将侧板裙边插入型材。

所需零件：

- Side_skirt.stl x2



20. 托盘

将托盘安装到后部型材，如图所示，并注意方向。

注意：您可能会发现，在下一步固定之前，将它们倒置放在桌面上会更方便。

所需零件：

- Trays x4



21. 组装完成

用四颗 M5x16 盘头螺丝将前板固定到其余框架部分，如图所示。

确保托盘已经正确插入前、后、顶部型材中。

记住：正如简介中所提到的，蓝色箭头表示您暂时不需要将这些螺丝完全拧紧。

所需零件：

- M5x16 盘头螺丝 x4

