

引言

您需要四个挤出机来组装您的 BoxTurtle。您可以一次组装一个，也可以一次性组装四个（但要确保在后续章节之前您已经准备好全部）。我们将在本节末尾再次提醒您。



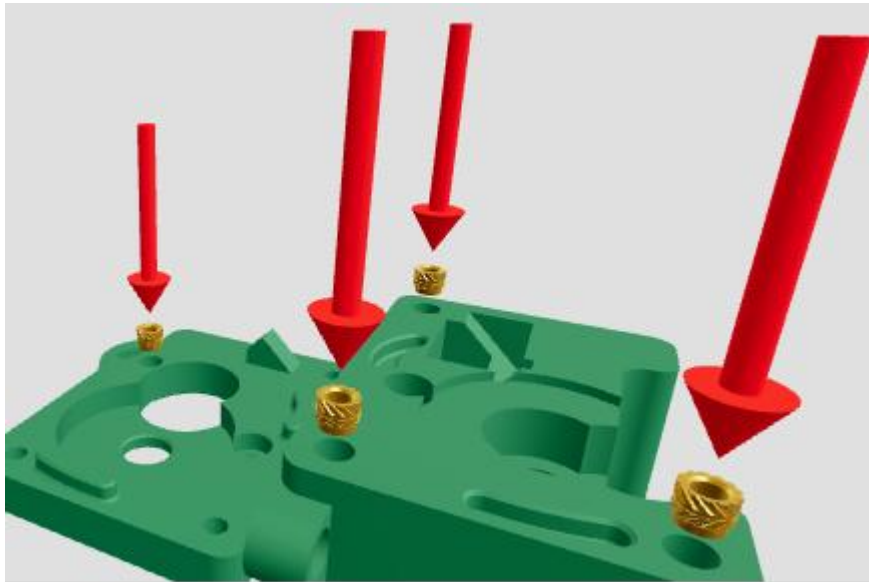
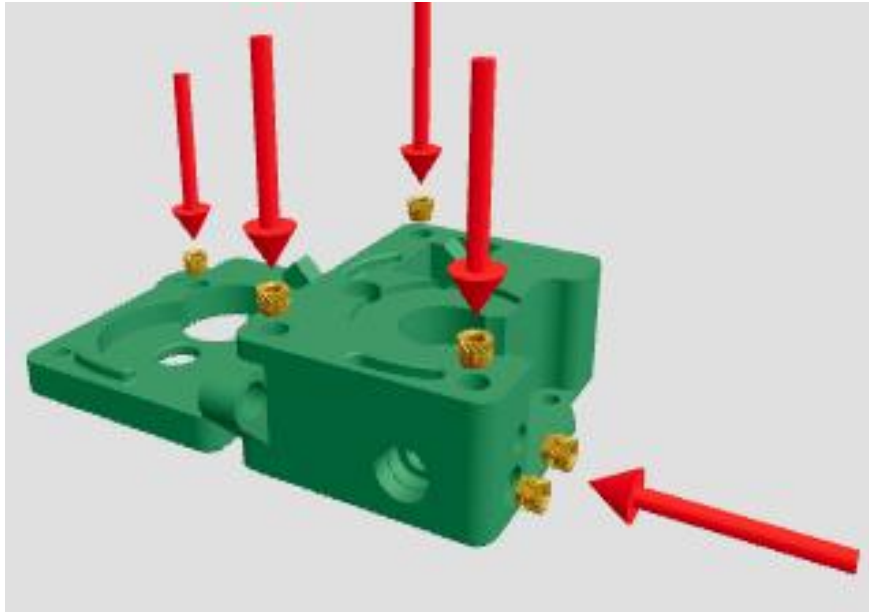
2. 土字型斜纹滚花螺母

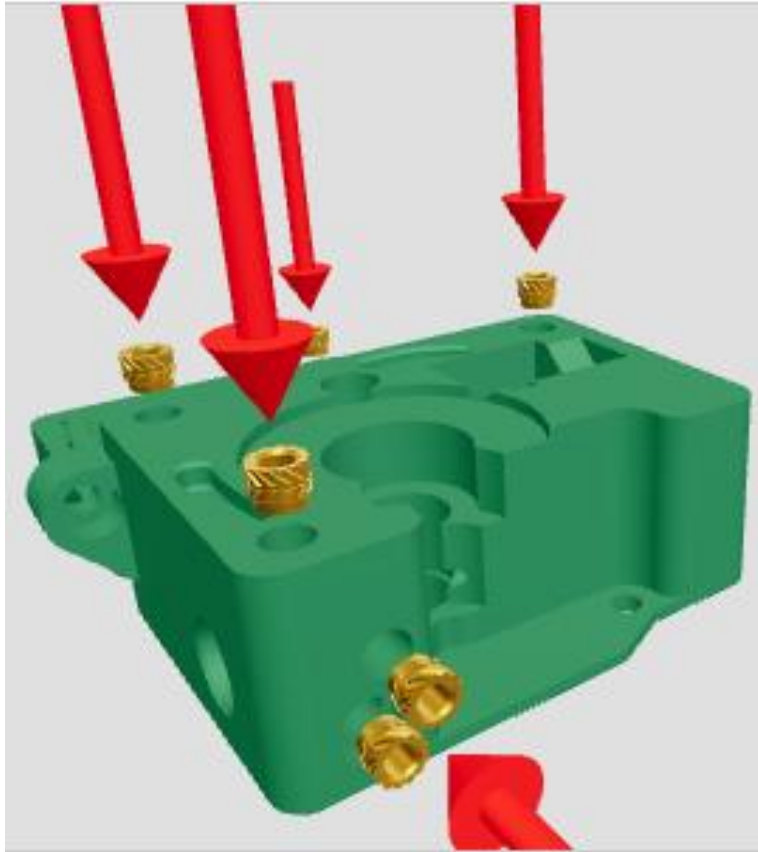
如图所示，将六颗滚花螺母嵌入到以下位置。

注意：确保选择适合的温度。小心烫伤！

所需零件：

- motor_plate_x4.stl
- extruder_housing_x4.stl
- M3 滚花螺母 x6





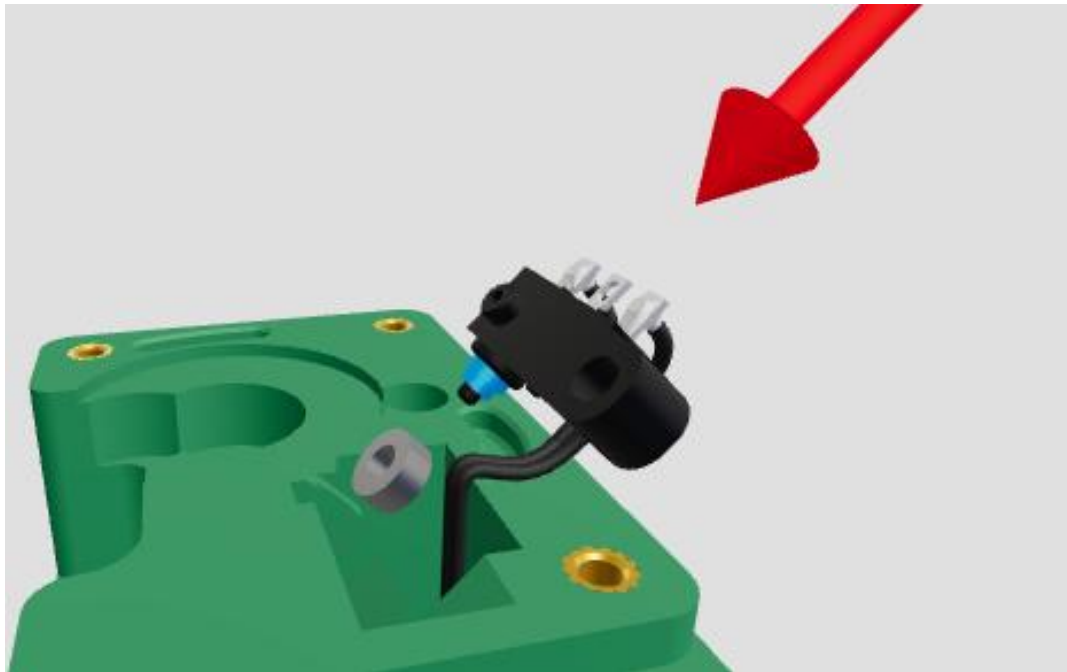
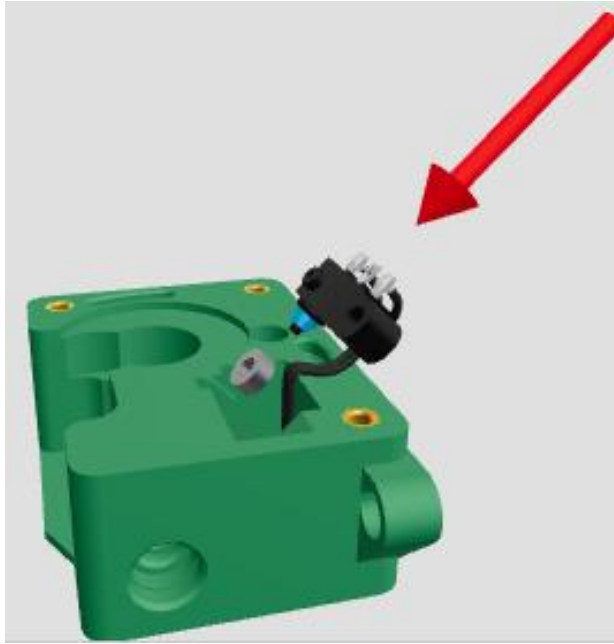
3. 安装 D2HW 微动开关

将轴承放入槽中，确保其滑动自如。然后将微开关牢固地按入其后方。

注意：安装前确保开关已接线。详情请参照接线指南，确定应使用的线长。

所需零件：

- MR63ZZ 轴承
- D2HW-C201H 微动开关



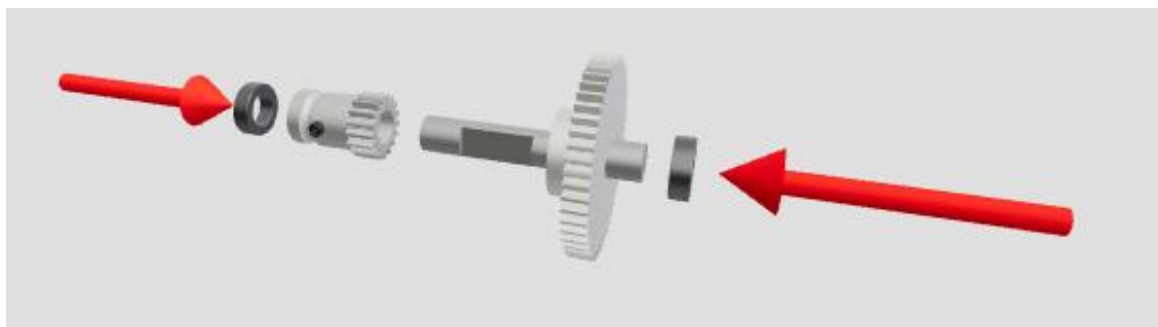
4. 安装驱动齿轮

如图所示，将驱动齿轮安装到以下位置。

注意：将机米螺丝对准 D 轴的平面侧，但此时不要完全拧紧。

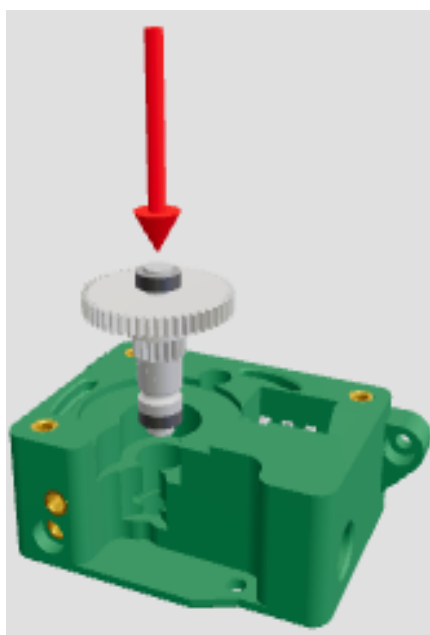
所需零件：

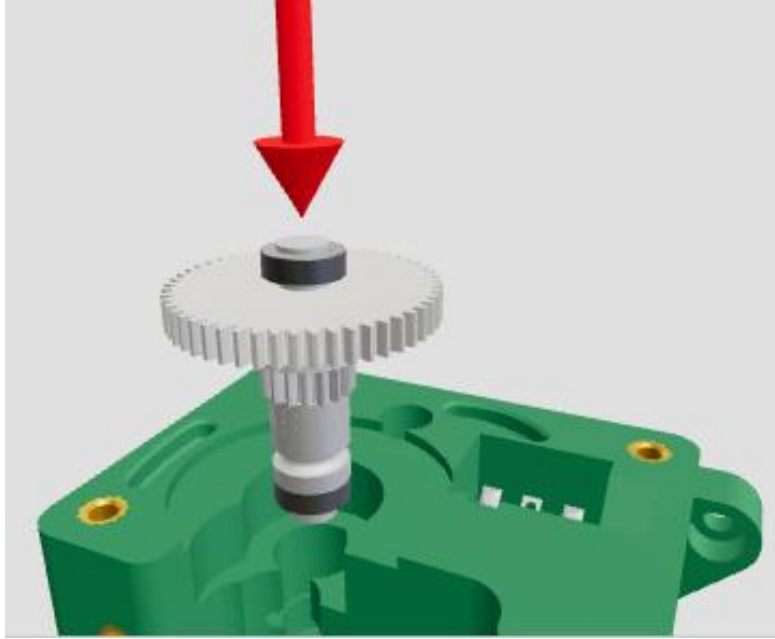
- MR85 轴承 x2
- 50t 主轴
- 驱动齿轮



5. 插入驱动齿轮

如图所示，将挤出机驱动齿轮压入挤出机外壳。





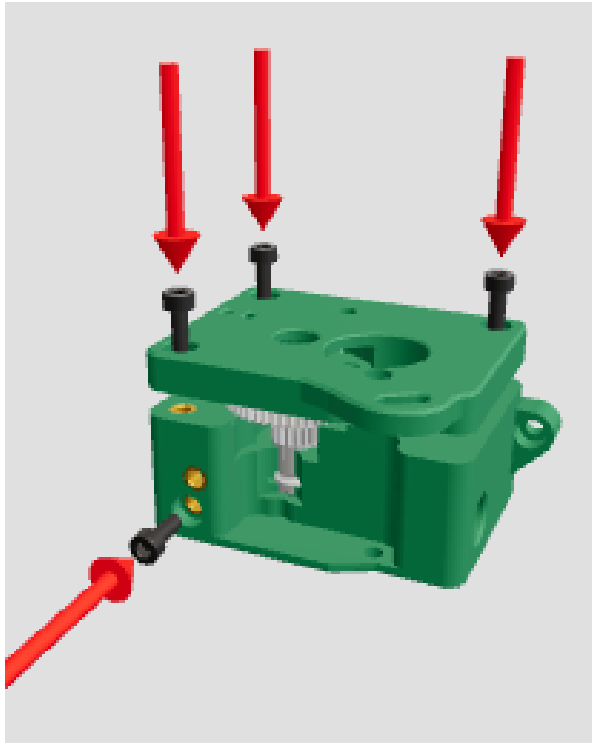
6. 电机支架

如图所示，将电机支架安装到挤出机外壳，并用三颗 M3x8 杯头螺丝固定。

在侧面拧入一个 M3x8 杯头螺丝，拧到底部。

所需零件：

- M3x8 杯头螺丝 x4



7. 校准驱动齿轮

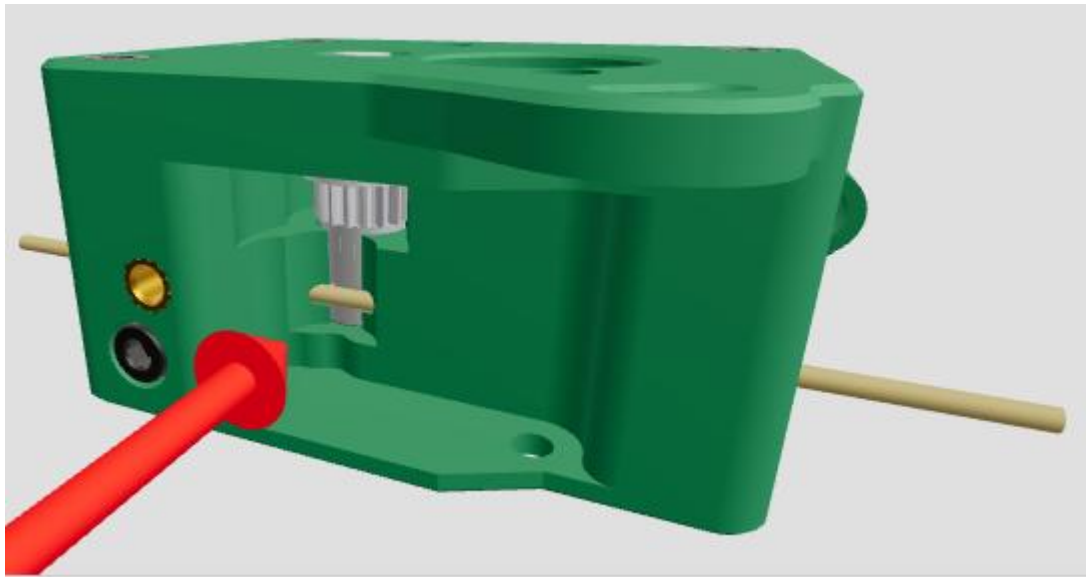
插入一小根耗材，检查驱动齿轮是否正确对齐。正确对齐后，锁上机米螺丝。

注意：如果机米螺丝没有预先涂抹锁固胶，则此时应使用锁固胶。

请检查耗材传感器是否在耗材插入时发出咔嗒声。

所需零件：

- 一小根耗材



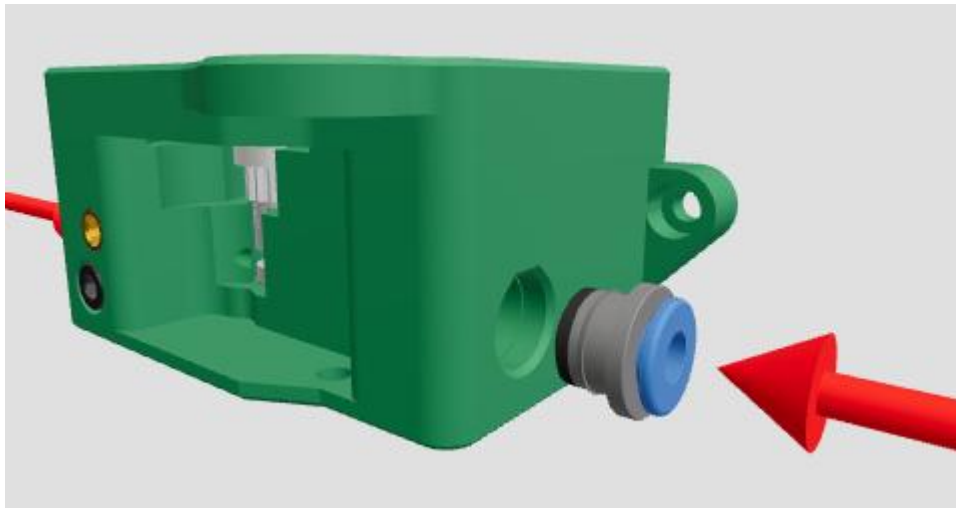
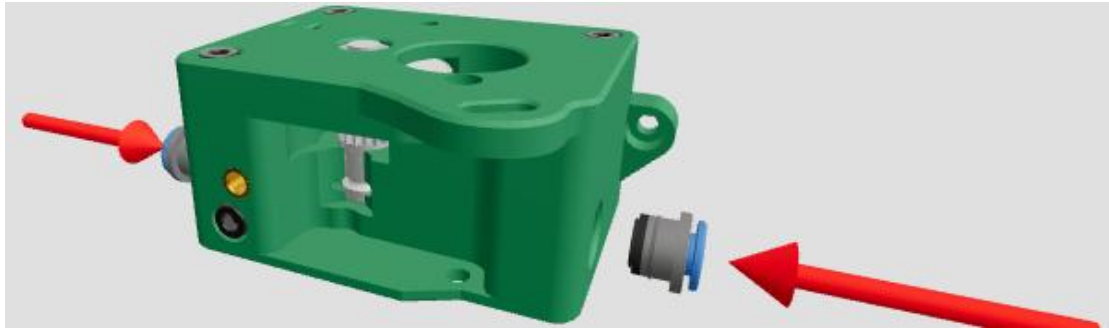
8. ECAS04 接头

如图所示，在挤出机的两端安装 ECAS04 鲍登卡接头。

注意：安装 ECAS04 接头时必须紧密！您可以将它们平放在桌子上，然后将打印件按压到上面。

所需零件：

- 已除去橡胶密封圈的 ECAS04 鲍登卡接头 X2

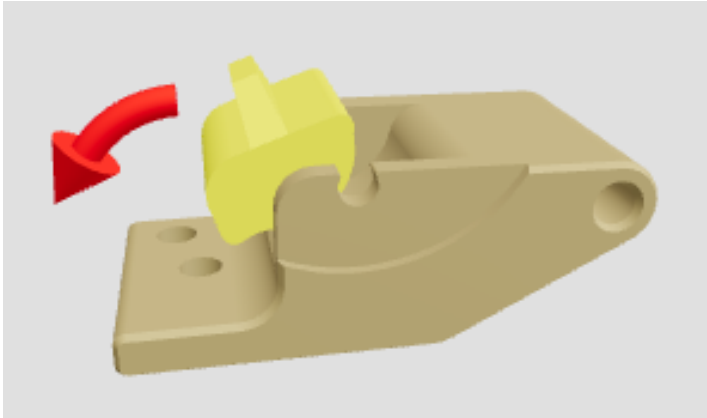


9. 移除支撑

如图所示，移除此处的支撑。

所需零件：

- [a]_guidler_x4.stl



10. 导向惰轮

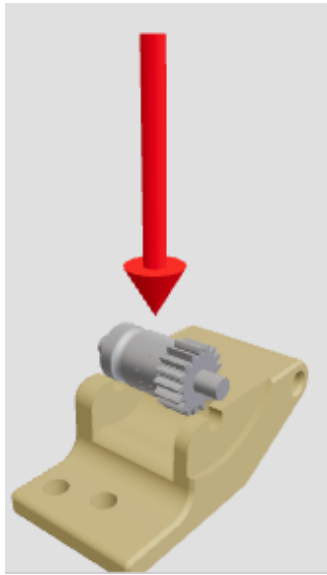
将 2 个滚针轴承放入惰轮齿轮中，然后将 20mm 销钉装入组件内，即可完成惰轮的组装。

注意：现在是时候该润滑滚针轴承了。

如图所示，将惰轮组件牢固地压入导向件中。注意看好方向！

所需零件：

- 滚针轴承 x2
- 20mm 销钉
- 惰轮齿轮

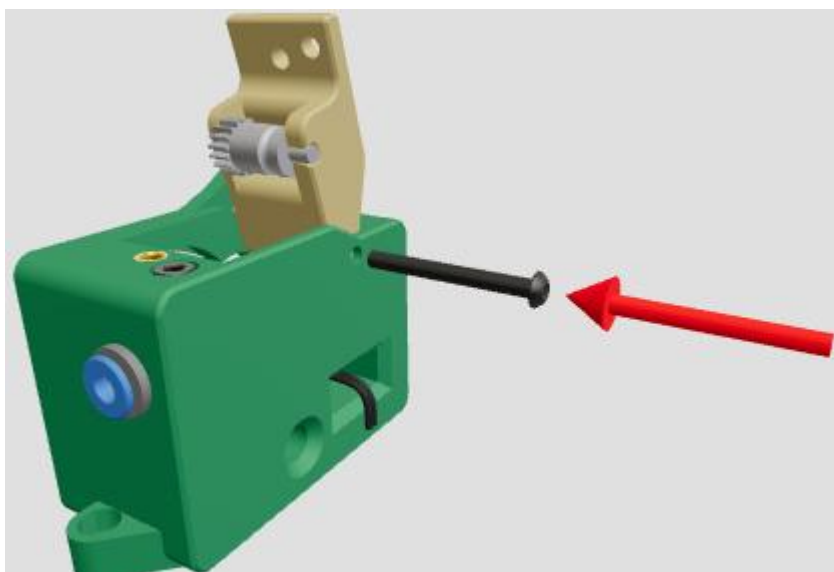


11. 安装导向惰轮

如图所示安装导向惰轮，并用 M3x30 盘头螺丝固定。不要过度拧紧该螺丝，导向惰轮仍应能自由摆动。

所需零件：

- M3x30 盘头螺丝

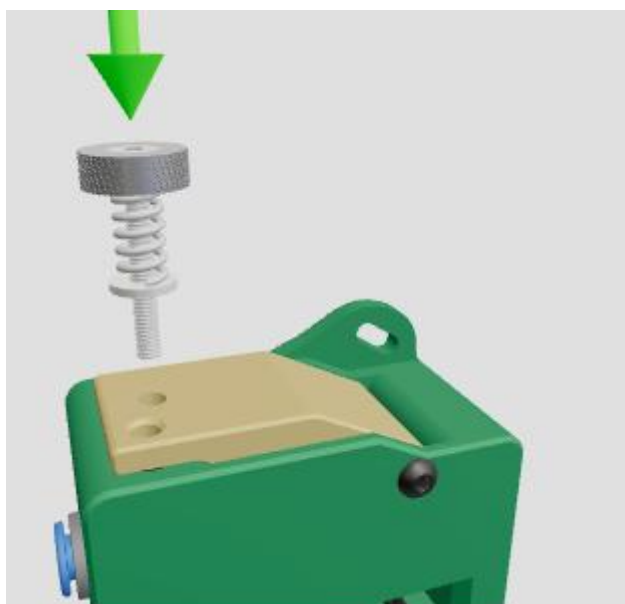


12. 张紧器

如图所示，将张紧器穿入导向惰轮，直到弹簧完全啮合。然后再转动两圈半。

所需零件：

- 张紧器套件



13. 防挤压

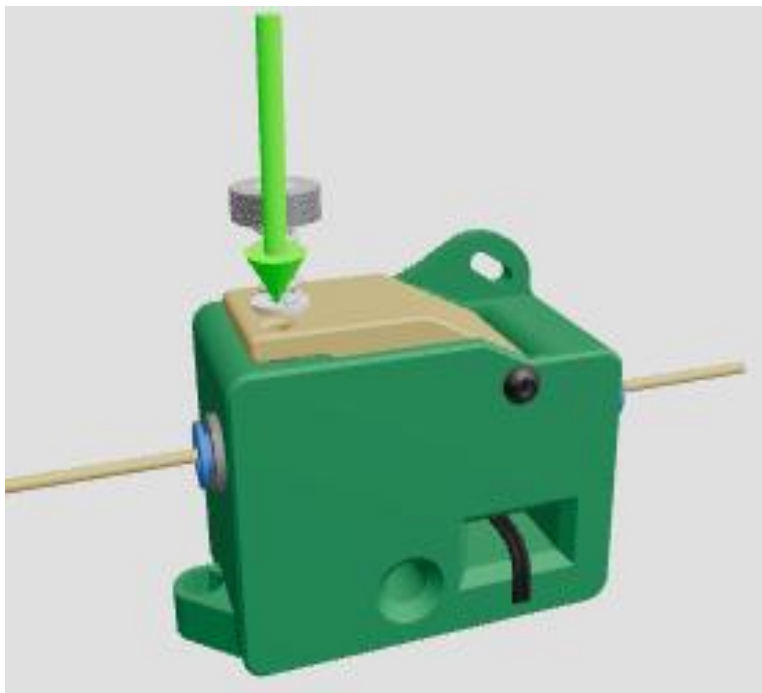
将一小根耗材放入挤出机中，并向后拧出防挤压螺丝来调整夹持力。

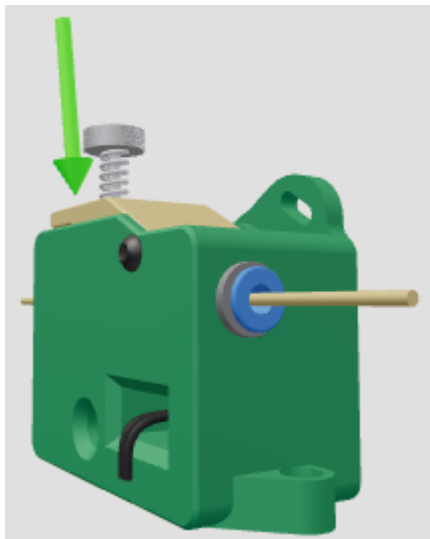
注意：挤出机齿轮要能够牢牢与耗材啮合，并且在拉动耗材时应旋转自如。防挤压螺丝必须调节好，因为挤出机可能会挤压到耗材。

现在要做的是确保一切调整正确、操作顺畅。

所需零件：

- 一小根耗材





14. 安装步进电机

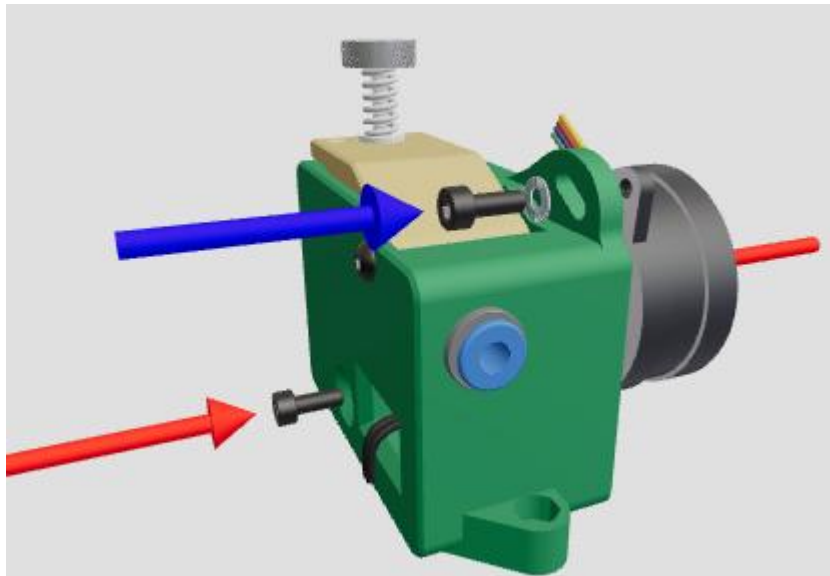
将步进电机放到挤出机外壳上并用 M3x8 杯头螺丝固定。如图所示，不要忘记装上 M3 垫片。

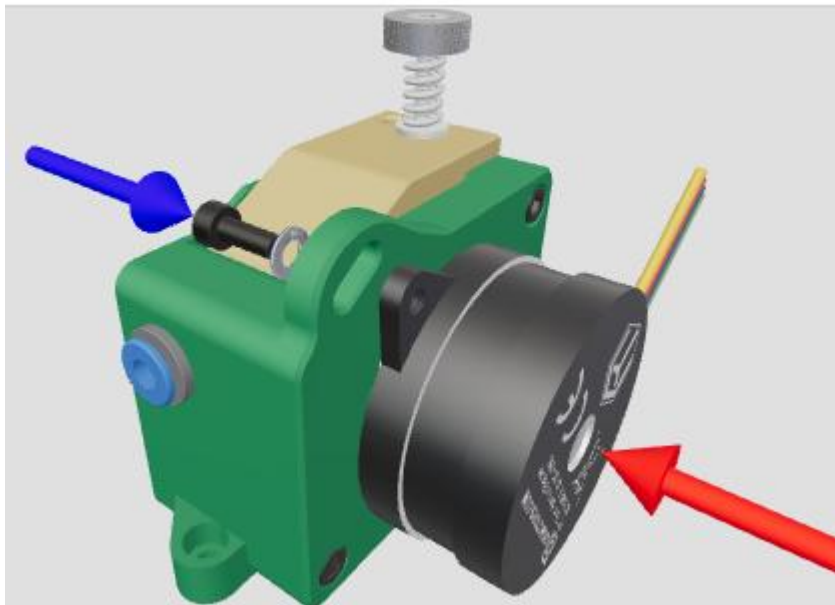
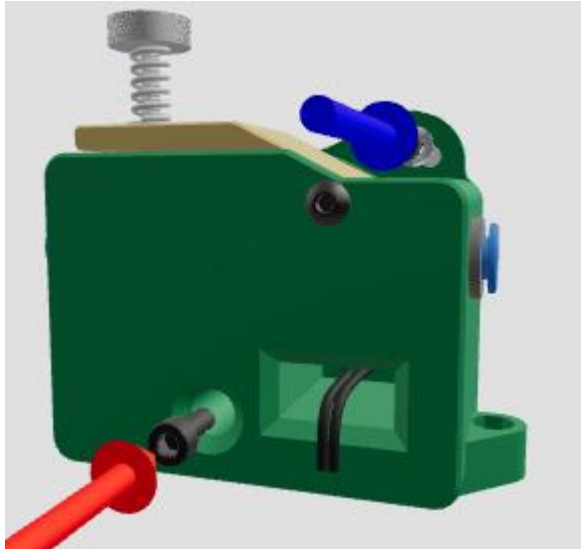
参考接线指南以确定使用的线长。步进电机线的相对长度应与微开关的线长保持一致。

注意：正如简介部分所提到的，蓝色箭头表示您现在不需要完全拧紧这些螺丝。

所需零件：

- M3x8 杯头螺丝 x2
- M3 垫片 x1
- Nema 14 36 pancake 电机





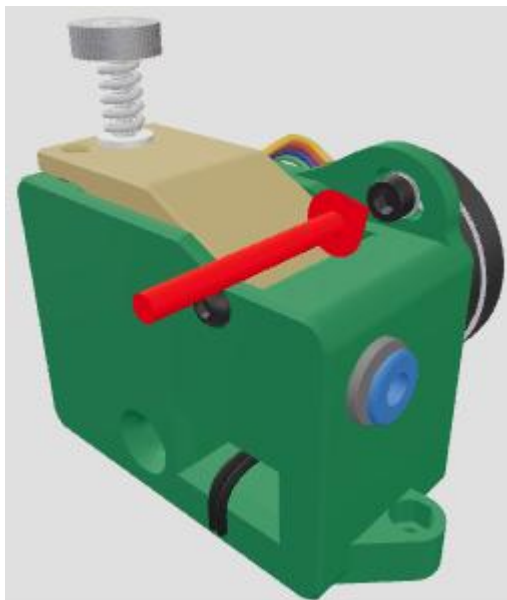
15. 调整背隙

确保步进电机齿轮与 50t 齿轮之间的背隙已进行适当调整。如图所示，拧紧调整螺丝。

如图所示，用扎带将机电缆绑在挤出机上。

所需零件：

- 扎带



16. 温馨提示！

组装 BoxTurtle 一共需要四个挤出机。在进入下一章节之前，请确保您已经组装好所有的挤出机。

