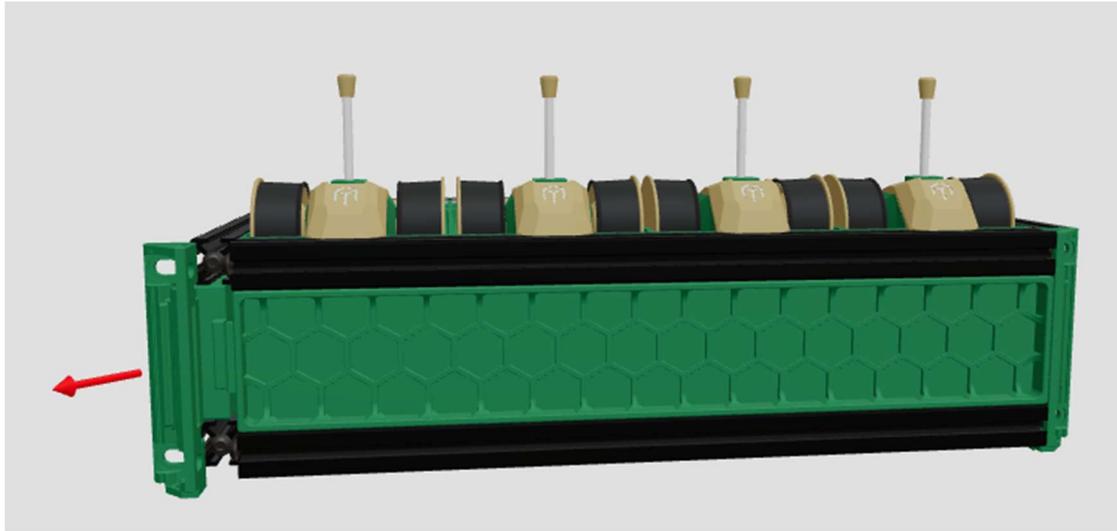


角落 1

从 Box Turtle 上拆下一个打印的角件，并将 M5x1 内六角盘头螺丝按照图示重新安装到型材中。



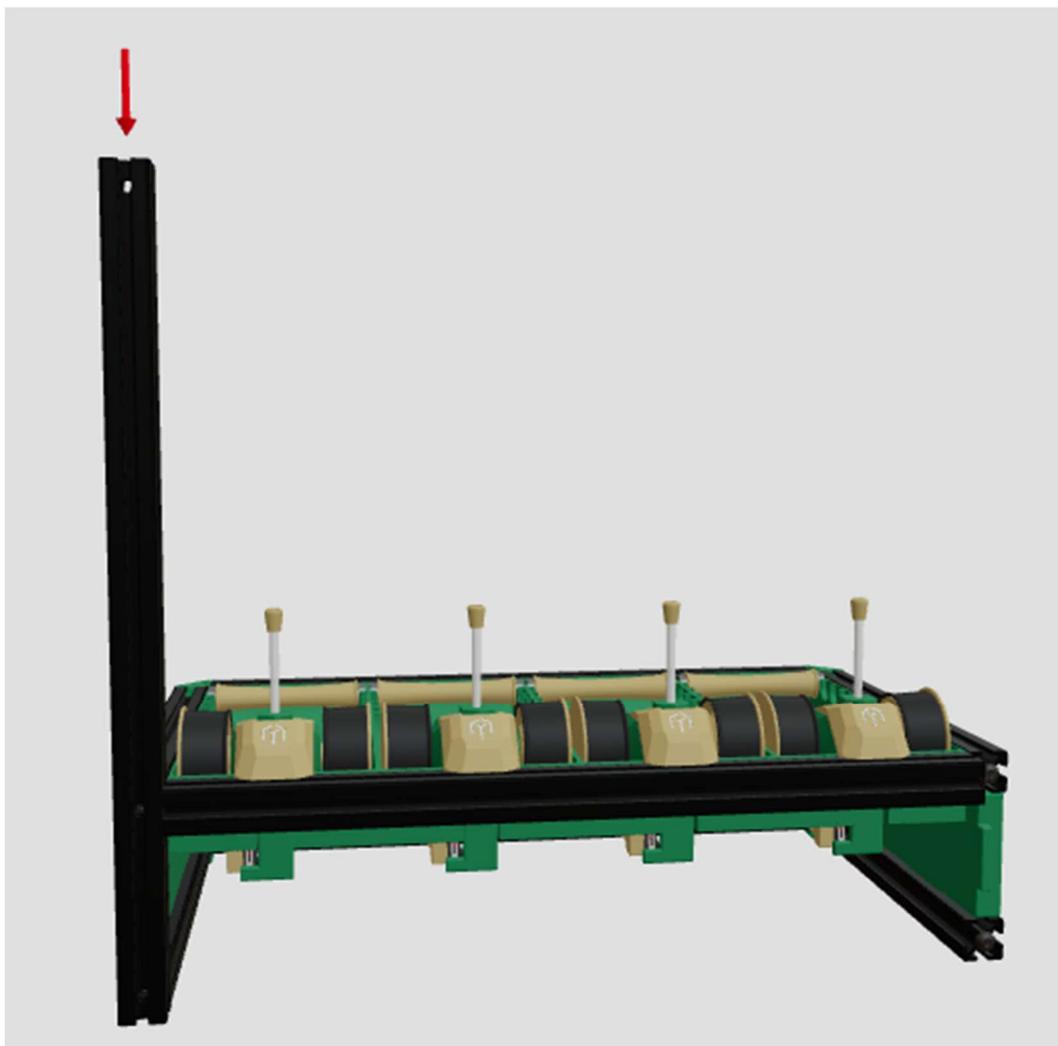
前部

按照图示拆下前挡板和前下方的 360mm 型材。该 360mm 型材稍后将用于罩子框架的组装。



立柱 1

按照图示安装带有横向钻孔的 360mm 型材，以替代之前拆下的打印角件。



立柱 2

将剩余的打印角件更换为带有横向钻孔的 360mm 型材。



型材

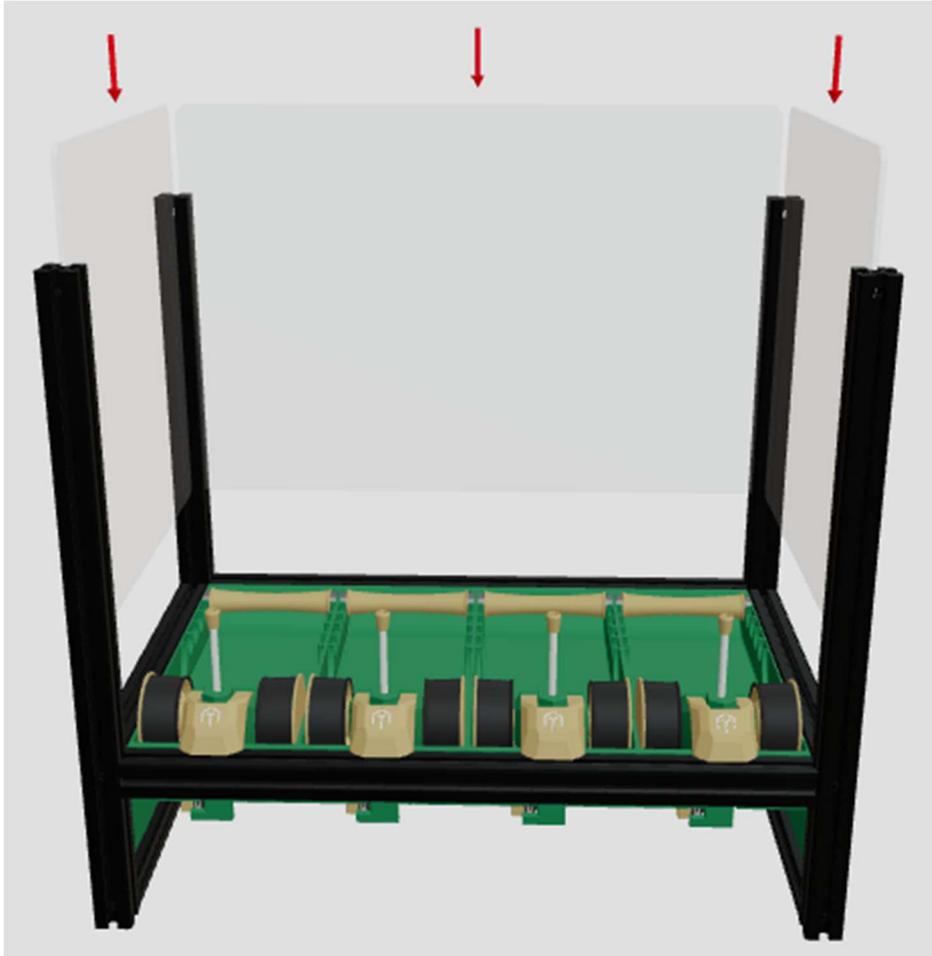
在所有剩余的 220mm 和 360mm 型材上安装 M5x16 内六角盘头螺丝。保留大约 3–4mm 的螺纹外露,因为这些螺钉将用于盲连接。

注意: 两根 280mm 型材无需安装螺丝。



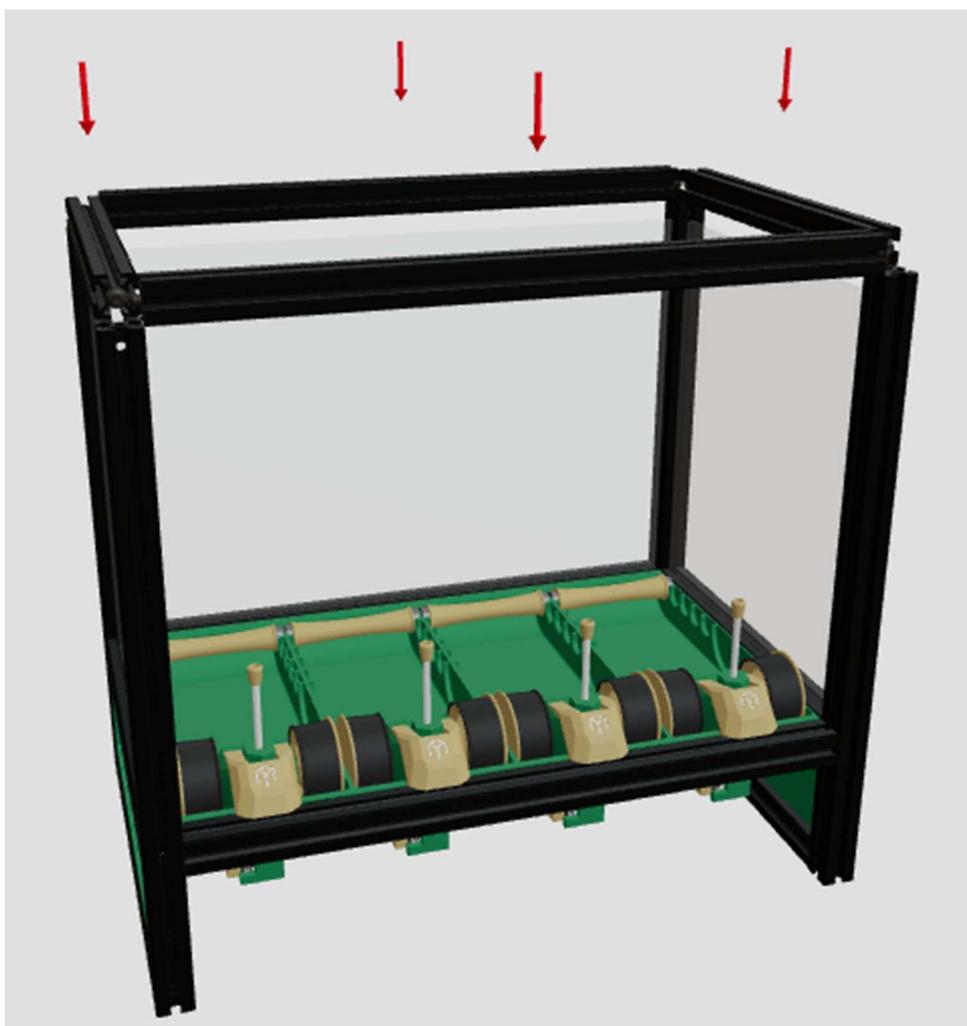
面板

按照图示将两个侧面板和后面板插入型材槽中。



顶部型材

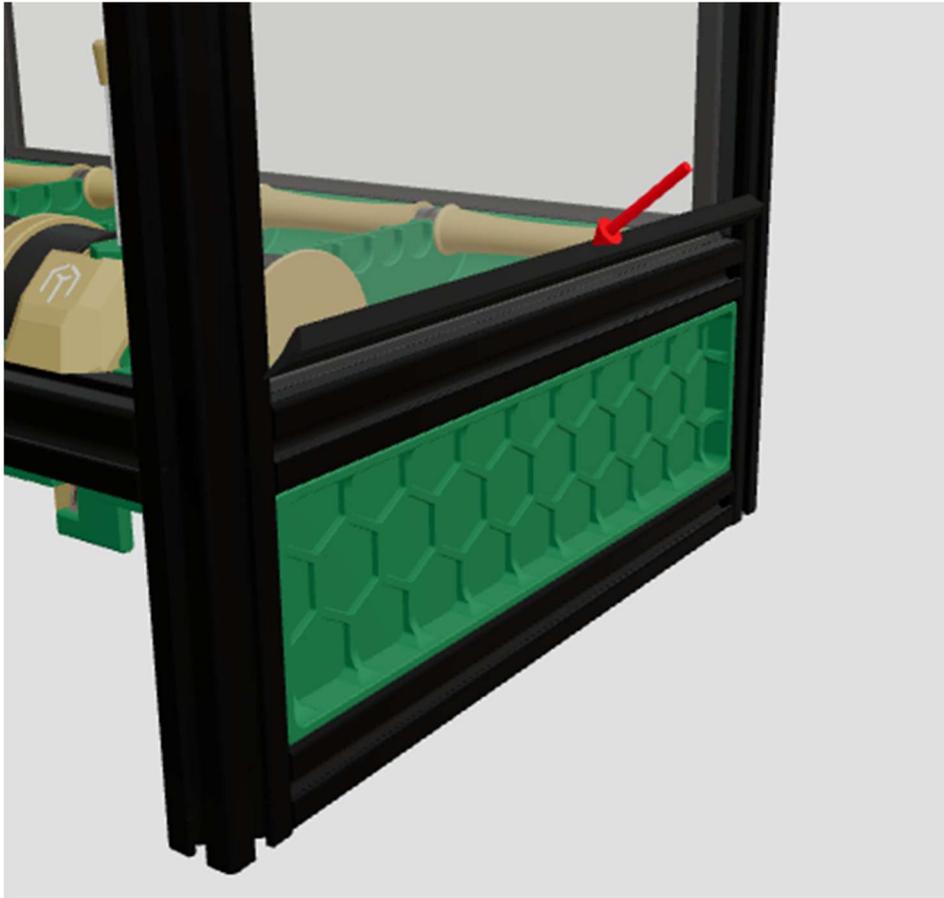
按照图示将两根 220mm 和两根 360mm 型材安装到顶部侧面,通过立柱上的横向钻孔孔紧固牢固。



密封条

按照图示安装橡胶密封条，需根据尺寸裁剪至合适长度。

注意：密封条安装在机箱内侧还是外侧由用户自行选择，按个人喜好安装即可。



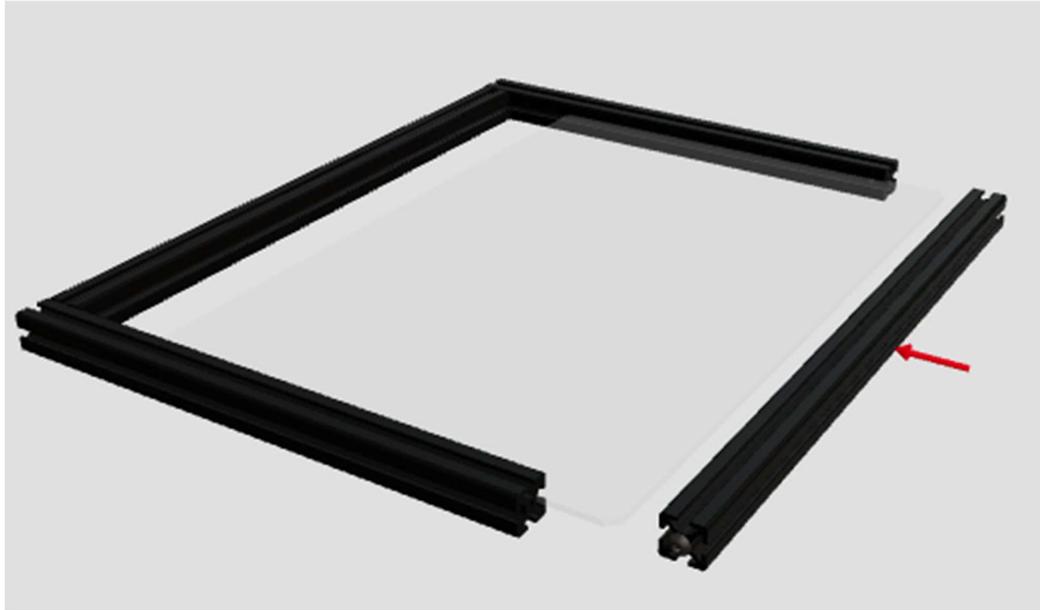
门 1

按照图示使用盲接将两根 280mm 型材与一根 360mm 型材连接固定。



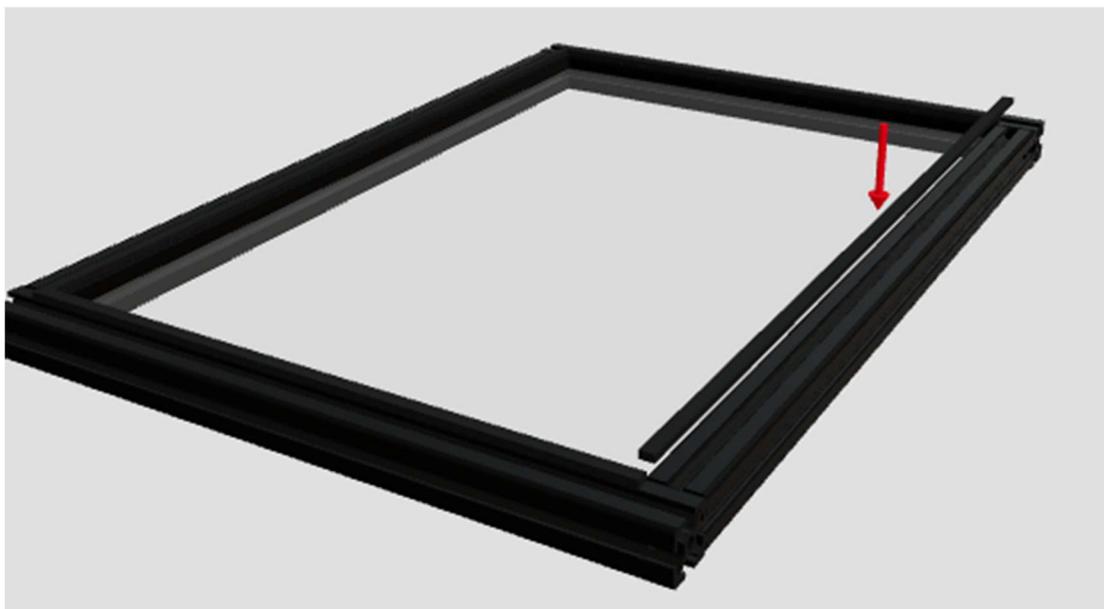
门 2

按照图示，将对应的面板插入槽中，并使用盲接方式将另一根 360mm 型材锁定固定，从而完成安装。



门 3

按照图示，在型材内边缘周围粘贴 3mm 泡棉胶带。胶带需要裁剪至合适长度以贴合边缘。



门 4

按照图示安装橡胶密封条，需裁剪至合适长度以贴合边缘。



门 5

将四个 M3 滚珠螺母安装到图示的大致位置。

所需零件：

M3 弹珠螺母 x 4



门 6

按照图示使用两颗 M3x8 内六角盘头螺丝安装合页。使用两颗 M3x12 内六角盘头螺丝固定上方的合页并覆盖。

用两颗 M3x18 内六角盘头螺丝 将之前组装好的门锁松松地安装上，稍后会进行调节。

所需零件：

- M3x8 盘头螺丝 x 2
- M3x12 盘头螺丝 x 2
- M3x18 盘头螺丝 x 2

